

Beratung - Planung - Errichtung - Wartung

Dosieranlage NG 20 mit 150 Ltr. Vorratsbehälter

Dosieranlagen werden zur Wasserleitungssystemerhaltung eingesetzt, insbesondere zur Verhinderung von Korrosionsschäden und Kalkablagerungen. Dosiert werden in Abhängigkeit von der Wasserqualität Flüssigkeitskonzentrate auf Mineralbasis mit kalkstabilisierender oder schutzschichtbildender Wirkung, in vielen Fällen auch Kombinationsprodukte.

Techem Dosierstation NG 20, 150 Ltr.

Bestehend aus:

Magnet-Membran-Dosierpumpe Typ „beta“, mikroprozessorgesteuert,
Hubfrequenzverstellung über Drehknopf 0-100% in 10%-Schritten, elektronisch geregelt
Hublängenverstellung über Drehknopf 10-100%
Anschluss für zweistufigen Niveauschalter
Anschluss für externe Ansteuerung über externes Kabel
Möglichkeit Intern/Extern-Betrieb.
Fördereinheit mit Entlüftungsmöglichkeit
Optional Störmelderelais abfallend
Werkstoff: PP, EPDM, Keramik
Anschlüsse: 6 x 4 mm
Kontaktwassermesser PN 16 – ablesbar - mit Verschraubungen und Dichtungen
Kontakt-, Steuerkabel Länge 2m
Sauggarnitur mit Fußventil und Niveauschalter, Saugleitung
Dosierventil inkl. PE-Dosierleitung 6x4 mm
Vorratsbehälter 150l

Technische Daten der Anlage:

Betriebstemperatur max.	40 °C
Elektrischer Anschluss	200-230V +/- 10 %, 50/60Hz
Dosierleistung (50-100%):	77 - 146 ml/m ³
Saughöhe:	6m WS
Schutzart:	IP 65
Hublängeneinstellung:	30 - 100 %
Durchfluss max.:	20 m ³ /h
Betriebsdruck max.:	10 bar
Anschlussweite Wassermesser:	R 1 1/2"-Zoll
Baulänge ohne Verschraubung:	300 mm
Druckverlust bei Nennbelastung:	0,5 bar
Impulsabstand:	3 ltr
Dosierpumpe type:	Beta
Mittl. Leistungsaufnahme:	12,2W
Einschaltspitzenstrom:	15 A

